



# Titre Professionnel

## Soudeur assembleur industriel

**Page internet de la formation :** [Titre Pro SOUDEUR | Campus Saint-Lubin](#)  
**Code** [RNCP40037 - TP - Soudeur assembleur industriel](#)

**Dates de début des parcours certifiants :** 28-02-2025

**Nom du certificateur :** Ministère du travail du plein emploi et de l'insertion

Le soudeur assembleur industriel exerce dans différents secteurs d'activités mettant en œuvre le travail des métaux. A partir d'un plan, d'un dossier technique ou de consignes orales, il assemble et soude des pièces métalliques de petites ou moyennes dimensions.

Autonome dans la mise en œuvre de son installation de soudage et des équipements connexes, le soudeur assembleur industriel respecte les instructions d'un descriptif de mode opératoire de soudage (DMOS) : préparation du joint, réglages, répartition des cordons de soudure, position de soudage... obligatoire pour des travaux soumis à réglementation ou réalisés dans le cadre d'un système d'assurance de la qualité.

### Formation par apprentissage

#### Public :

- Être âgé de 15 à moins de 30 ans.
- Être de nationalité française, ressortissant de l'UE ou étranger en situation régulière de séjour et de travail.
- Possibilité de se former pour les plus de 30 ans sous conditions, nous contacter.
- Selon condition, possibilité d'entrer en formation sous statut stagiaire de la formation professionnelle

#### Qualités requises :

- Créativité
- Minutie et précision
- Gout pour le travail manuel
- Logique

**Nombre de participants par session :** 10 maximum

#### Prérequis :

Niveau 3<sup>ème</sup> – Pour tout autre niveau, nous contacter

## Modalités d'accès :

- Pré-inscription en ligne en cliquant [Contacter le campus Saint-Lubin | Campus Saint-Lubin](#)
- L'apprenant est ensuite invité à passer un entretien
- A la suite de cet entretien, une réponse est apportée dans les 8 jours
- Un dossier d'inscription est ensuite envoyé par courrier.
- L'inscription est définitive lorsque le dossier est retourné dûment rempli
- Entrée possible tout au long de l'année

Secrétaire de direction : **Vanessa Malo**  
[vanessa.malo@apprentis-auteuil.org](mailto:vanessa.malo@apprentis-auteuil.org) Tel. 05 54 06 09 90

Chargé de relation entreprise : **Agnès de Saint-Sernin**  
[agnes.de-saint-sernin@apprentis-auteuil.org](mailto:agnes.de-saint-sernin@apprentis-auteuil.org) Tel 07.60.69.38.62

## Prochaines sessions

Prochaine session à partir du 1 septembre 2026, formation avec entrée permanente.

## Objectifs

### Aptitudes et compétences visées et évaluables au cours de la formation :

#### Liste des activités types et des compétences professionnelles :

1. Souder à plat des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG Effectuer la préparation des joints de soudage Souder à plat avec le procédé de soudage semi-automatique Souder à plat avec le procédé de soudage TIG
2. Assembler les éléments d'un ensemble métallique Monter des éléments métalliques par pointage Redresser et anticiper des déformations sur des ensembles métalliques Déterminer tout ou partie les paramètres de soudage sur un ensemble métallique non soumis à réglementation
3. Souder en toutes positions des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG Souder en toutes positions avec le procédé de soudage semi-automatique Souder en toutes positions avec le procédé de soudage TIG

### Programme de la formation :

N° Fiche AT	Activités types	N° Fiche CP	Compétences professionnelles
1	Souder à plat des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG	1	Effectuer la préparation des joints de soudage
		2	Souder à plat avec le procédé de soudage semi-automatique
		3	Souder à plat avec le procédé de soudage TIG
2	Assembler les éléments d'un ensemble métallique	4	Monter des éléments métalliques par pointage
		5	Redresser et anticiper des déformations sur des ensembles métalliques
		6	Déterminer tout ou partie les paramètres de soudage sur un ensemble métallique non soumis à réglementation
3	Souder en toutes positions des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG	7	Souder en toutes positions avec le procédé de soudage semi-automatique
		8	Souder en toutes positions avec le procédé de soudage TIG

## Méthodes mobilisées

### Modalités pédagogiques utilisées :

- Présentiel (35 Heures)
- Pédagogie active : mise en situation concrète, études de cas
- Mixité d'apprentissage : Parcours par modules adaptables selon les prérequis
- Passerelle et dispense d'examen possible en fonction des parcours.

### Moyens et outils utilisés :

- Plateau technique dédié au métier
- Centre de ressources : CDI, Salle informatique avec accès au wifi,
- Toutes les salles sont équipées de matériel numérique (wifi, tableau numérique ...)
- 

## Modalités d'évaluations

### Les compétences des candidats (VAE ou issus de la formation) sont évaluées par un jury au vu :

- D'une mise en situation professionnelle ou d'une présentation d'un projet réalisé en amont de la session, éventuellement complétée par d'autres modalités d'évaluation : entretien technique, questionnaire professionnel, questionnement à partir de production(s)
- D'un dossier faisant état des pratiques professionnelles du candidat.
- Des résultats des évaluations passées en cours de formation pour les candidats issus d'un parcours de formation.
- Possible validation de blocs de compétences.

## Suite de parcours, débouchés, passerelles

### Formations/passerelles possibles :

Bac pro Ouvrages du Bâtiment Métallerie

Bac pro Technicien en chaudronnerie industrielle

**Secteur d'activité** : Fabrication de construction métalliques, de réservoirs et citernes métallique, de générateurs de vapeur, de matériel de levage. Chaudronnerie-tuyauterie et construction navale et maritime.

### Type d'emplois accessibles :

- Soudeur
- Soudeur industriel
- Soudeur TIG
- Soudeur semi-automatique

## Durée

- Formation de 420h /an
- Rythme de l'alternance : 3 semaines en entreprise, 1 semaine en centre de formation  
Titre professionnel soudeur assembleur – mise à jour mars 2026

Informations données à titre indicatif et modifiables en fonction des prérequis de l'apprenant et des besoins de l'entreprise.

- Formation en 1 an.
- Possibilité de parcours adapté – Nous consulter

## Tarifs

### Modalités de prise en charge de la formation :

- Aucune participation aux frais pédagogiques de la formation n'est demandée à l'apprenti. Le financement est assuré par les OPCO via le coût contrat.
- Des frais d'hébergement, de restauration et de transports pourront être à charge de l'apprenti : nous consulter.

### Accessibilité aux personnes en situation d'handicap

Locaux règlementation ERP – Locaux accessibles aux personnes à mobilité réduite  
Orientation et adaptations pédagogiques possibles, tutorée par un référent handicap  
Coordonnées du référent handicap :

Référent Handicap : **Vanessa Blanco**  
[vanessa.blanco@apprentis-auteuil.org](mailto:vanessa.blanco@apprentis-auteuil.org) Tel. 05.54.06.10.00

### Résultats de la session de formation

**2025 : huit candidats : réussite à l'examen 100% - Taux d'interruption en cours de formation : 25% - Taux de poursuite d'études 25% - Taux d'insertion professionnelle dans l'emploi visé 62%**

### Les + de la formation :

- Accompagnement personnalisé par un conseiller en insertion
- Cours de Français langue étrangère pour les apprenants allophones
- Accessibilité aux sports
- Accompagnement mobilité : atelier d'aide à la préparation du permis
- Parcours de formation adapté et modularisé permettant une entrée en formation à tout moment de l'année,
- Une équipe de bénévoles engagés au quotidien pour accompagner les apprenants
- Suivi du parcours de l'apprenant via une plateforme numérique accessible aux formateurs et aux tuteurs d'entreprises
- Utilisation des équipements de travail mis à disposition pour des travaux temporaires en hauteur R408

## Contacts

Responsable de la formation : **Cedric Dias-Fernandes**  
[cedric.dias-fernande@aprentis-auteuil.org](mailto:cedric.dias-fernande@aprentis-auteuil.org) tel : 06.59.44.70.03