



# Titre Professionnel soudeur assembleur industriel

Page internet de la formation : [Titre Pro SOUDEUR | Campus Saint-Lubin](#)

Code [RNCP40037 - TP - Soudeur assembleur industriel](#)

La formation continue [FORMATION CONTINUE | Campus Saint-Lubin](#)

Dates de début des parcours certifiants : 28-02-2025

Nom du certificateur : Ministère du travail du plein emploi et de l'insertion

Le soudeur assembleur industriel exerce dans différents secteurs d'activités mettant en œuvre le travail des métaux. A partir d'un plan, d'un dossier technique ou de consignes orales, il assemble et soude des pièces métalliques de petites ou moyennes dimensions.

Autonome dans la mise en œuvre de son installation de soudage et des équipements connexes, le soudeur assembleur industriel respecte les instructions d'un descriptif de mode opératoire de soudage (DMOS) : préparation du joint, réglages, répartition des cordons de soudure, position de soudage... obligatoire pour des travaux soumis à réglementation ou réalisés dans le cadre d'un système d'assurance de la qualité.

## Formation continue

### Public :

- Être âgé de 16 ans.
- Être de nationalité française, ressortissant de l'UE ou étranger en situation régulière de séjour et de travail.
- Être inscrit à France travail.
- Selon condition, possibilité d'entrer en formation sous statut stagiaire de la formation professionnelle

### Qualités requises :

- Créativité
- Minutie et précision
- Gout pour le travail manuel
- Logique

**Nombre de participants par session :** 5 maximum

## Prérequis :

Niveau 3<sup>ème</sup> – Pour tout autre niveau, nous contacter

## Modalités d'accès :

- Pré-inscription en ligne en cliquant [Contacter le campus Saint-Lubin | Campus Saint-Lubin](#)
- Présence aux informations collectives – 15 juillet 2026 17h et/ou 11 septembre 2026 17h30
- L'apprenant est ensuite invité à passer un entretien. Si le candidat est retenu après l'entretien, l'établissement l'en informera dans un délai de 8 jours après l'entretien.
- Validation par le conseiller France Travail
- Un dossier d'inscription est ensuite envoyé par courrier.
- L'inscription est définitive lorsque le dossier est retourné dûment rempli

Secrétaire de direction : **Vanessa Malo**

[vanessa.malo@apprentis-auteuil.org](mailto:vanessa.malo@apprentis-auteuil.org) Tel. 05 54 06 09 90

Responsable de la formation : **Cedric Dias-Fernandes**

[cedric.dias-fernande@aprentis-auteuil.org](mailto:cedric.dias-fernande@aprentis-auteuil.org) tel : 06.59.44.70.03

## Prochaines sessions

Prochaine session à partir du 28 septembre 2026.

## Objectifs

### Aptitudes et compétences visées et évaluables au cours de la formation :

#### Liste des activités types et des compétences professionnelles :

1. Souder à plat des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG Effectuer la préparation des joints de soudage Souder à plat avec le procédé de soudage semi-automatique Souder à plat avec le procédé de soudage TIG
2. Assembler les éléments d'un ensemble métallique Monter des éléments métalliques par pointage Redresser et anticiper des déformations sur des ensembles métalliques Déterminer tout ou partie les paramètres de soudage sur un ensemble métallique non soumis à réglementation
3. Souder en toutes positions des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG Souder en toutes positions avec le procédé de soudage semi-automatique Souder en toutes positions avec le procédé de soudage TIG

## Programme de la formation :

N° Fiche AT	Activités types	N° Fiche CP	Compétences professionnelles
1	Souder à plat des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG	1	Effectuer la préparation des joints de soudage
		2	Souder à plat avec le procédé de soudage semi-automatique
		3	Souder à plat avec le procédé de soudage TIG
2	Assembler les éléments d'un ensemble métallique	4	Monter des éléments métalliques par pointage
		5	Redresser et anticiper des déformations sur des ensembles métalliques
		6	Déterminer tout ou partie les paramètres de soudage sur un ensemble métallique non soumis à réglementation
3	Souder en toutes positions des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG	7	Souder en toutes positions avec le procédé de soudage semi-automatique
		8	Souder en toutes positions avec le procédé de soudage TIG

### Méthodes mobilisées

#### Modalités pédagogiques utilisées :

- Présentiel : avec 522heures en centre et 105 heures en entreprise
- Pédagogie active : mise en situation concrète, études de cas
- Mixité d'apprentissage : Parcours par modules adaptables selon les prérequis
- Passerelle et dispense d'examen possible en fonction des parcours.

#### Moyens et outils utilisés :

- Plateau technique dédié au métier
- Salle avec accès au wifi,
- Toutes les salles sont équipées de matériel numérique (wifi, tableau numérique ...)

### Modalités d'évaluations

#### Les compétences des candidats (VAE ou issus de la formation) sont évaluées par un jury au vu :

- D'une mise en situation professionnelle ou d'une présentation d'un projet réalisé en amont de la session, éventuellement complétée par d'autres modalités d'évaluation : entretien technique, questionnaire professionnel, questionnement à partir de production(s)
- D'un dossier faisant état des pratiques professionnelles du candidat.
- Des résultats des évaluations passées en cours de formation pour les candidats issus d'un parcours de formation.

Possible validation de blocs de compétences.

## Suite de parcours, débouchés, passerelles

### Formations/passerelles possibles :

Bac pro Ouvrages du Bâtiment Métallerie

Bac pro Technicien en chaudronnerie industrielle

**Secteur d'activité** : Fabrication de construction métalliques, de réservoirs et citernes métallique, de générateurs de vapeur, de matériel de levage. Chaudronnerie-tuyauterie et construction navale et maritime.

### Type d'emplois accessibles :

- Soudeur
- Soudeur industriel
- Soudeur TIG
- Soudeur semi-automatique

### Durée

- Formation de 17 semaines sur 4 mois.
- 522heures en centre et 105 heures en entreprise.
- Possibilité de parcours adapté – Nous consulter

### Tarifs

#### Modalités de prise en charge de la formation :

- Aucune participation aux frais pédagogiques de la formation n'est demandée aux bénéficiaires. Le financement est assuré par la région Occitanie.

### Accessibilité aux personnes en situation d'handicap

Locaux règlementation ERP – Locaux accessibles aux personnes à mobilité réduite  
Orientation et adaptations pédagogiques possibles, tutorée par un référent handicap  
Coordonnées du référent handicap :

Référent Handicap : **Vanessa Blanco**

[vanessa.blanco@apprentis-auteuil.org](mailto:vanessa.blanco@apprentis-auteuil.org) Tel. 05.54.06.10.00

### Résultats de la session de formation

*2024 - 2025 : 3 candidats, réussite à l'examen 100% - Taux d'interruption en cours de formation 33% - Taux d'insertion professionnelle 50% - Taux d'insertion professionnelle dans l'emploi visé 50%*

*2025 – 2026 : 4 candidats candidats, réussite à l'examen 100% - Taux d'interruption en cours de formation 50% - Taux d'insertion professionnelle 50% - Taux d'insertion professionnelle dans l'emploi visé 50%*

### Les + de la formation :

Accompagnement personnalisé par un conseiller en insertion

- Cours de Français langue étrangère pour les apprenants allophones
- Accessibilité aux sports
- Parcours de formation adapté et modularisé permettant une entrée en cours de formation.
- Une équipe de bénévoles engagés au quotidien pour accompagner les apprenants
- Suivi du parcours de l'apprenant via une plateforme numérique accessible aux formateurs et aux tuteurs d'entreprises

### Contacts

Responsable de la formation : **Cedric Dias-Fernandes**

[cedric.dias-fernande@aprentis-auteuil.org](mailto:cedric.dias-fernande@aprentis-auteuil.org) tel : 06.59.44.70.03

