



# Titre Professionnel soudeur assembleur industriel

**RNCP34502**

Répertoire national des certifications professionnelles

Le soudeur assembleur industriel exerce dans différents secteurs d'activités mettant en œuvre le travail des métaux. A partir d'un plan, d'un dossier technique ou de consignes orales, il assemble et soude des pièces métalliques de petites ou moyennes dimensions.

Autonome dans la mise en œuvre de son installation de soudage et des équipements connexes, le soudeur assembleur industriel respecte les instructions d'un descriptif de mode opératoire de soudage (DMOS) : préparation du joint, réglages, répartition des cordons de soudure, position de soudage... obligatoire pour des travaux soumis à réglementation ou réalisés dans le cadre d'un système d'assurance de la qualité.

## Public :

- Être âgé de 15 à moins de 30 ans.
- Être de nationalité française, ressortissant de l'UE ou étranger en situation régulière de séjour et de travail.
- Possibilité de se former pour les plus de 30 ans sous conditions, nous contacter.
- Selon condition, possibilité d'entrer en formation sous statut stagiaire de la formation professionnelle

## Qualités requises :

- Créativité
- Minutie et précision
- Gout pour le travail manuel
- Logique

## Prérequis :

Niveau 3<sup>ème</sup> – Pour tout autre niveau, nous contacter

## Modalités d'accès :

- Pré-inscription en ligne en cliquant [ici](#)
  - L'apprenant est ensuite invité à passer un entretien
  - A la suite de cet entretien, une réponse est apportée dans les 8 jours
  - Un dossier d'inscription est ensuite envoyé par courrier.
  - L'inscription est définitive lorsque le dossier est retourné dûment rempli
- Entrée possible tout au long de l'année

Titre professionnel soudeur assembleur

## Délais d'accès

Si le candidat est retenu après l'entretien, l'établissement l'en informera dans un délai de 8 jours après l'entretien.

## Objectifs

### Aptitudes et compétences visées et évaluables au cours de la formation :

#### 1. Assembler et souder à plat des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG :

A partir d'un ordre de fabrication, d'un plan ou croquis et avec des pièces formées, calibrées ou simplement débitées, le soudeur assembleur industriel déduit la gamme opératoire et de montage, monte un ensemble ou un sous-ensemble métallique, puis assemble les éléments par soudage à plat selon les procédés semi-automatiques et TIG.

Il respecte les exigences du dossier technique. Pour des travaux non couverts par une procédure, il définit tout ou partie de l'opération de soudage en fonction d'une norme de soudage.

#### 2. Souder en toutes positions des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG :

Dans le cadre d'interventions sur site lors d'opérations de construction ou de maintenance d'unités de production, le soudeur assembleur industriel soude en toutes positions avec les procédés semi-automatiques et TIG, des pièces préalablement assemblées et ne pouvant être manutentionnées, en suivant les exigences du dossier technique.

### Programme de la formation :

N° Fiche AT	Activités types	N° Fiche CP	Compétences professionnelles
1	Assembler et souder à plat des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG	1	Souder à plat avec le procédé de soudage semi-automatique
		2	Souder à plat avec le procédé de soudage TIG
		3	Monter des éléments métalliques par pointage
		4	Redresser et anticiper des déformations sur des ensembles métalliques
		5	Déterminer les variables d'une opération de soudage sur un ensemble métallique
2	Souder en toutes positions des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG	6	Souder en toutes positions avec le procédé de soudage semi-automatique
		7	Souder en toutes positions avec le procédé de soudage TIG

## Méthodes mobilisées

### Modalités pédagogiques utilisées :

- Présentiel (35 Heures)
- Pédagogie active : mise en situation concrète, études de cas
- Mixité d'apprentissage : Parcours par modules adaptables selon les prérequis

### Moyens et outils utilisés :

- Plateau technique dédié au métier
- Centre de ressources : CDI, Salle informatique avec accès au wifi,
- Toutes les salles sont équipées de matériel numérique (wifi, tableau numérique ...)

## Modalités d'évaluations

### Les compétences des candidats (VAE ou issus de la formation) sont évaluées par un jury au vu :

- D'une mise en situation professionnelle ou d'une présentation d'un projet réalisé en amont de la session, éventuellement complétée par d'autres modalités d'évaluation : entretien technique, questionnaire professionnel, questionnement à partir de production(s)
- D'un dossier faisant état des pratiques professionnelles du candidat.
- Des résultats des évaluations passées en cours de formation pour les candidats issus d'un parcours de formation.

### Nombre de participants par session : 10 maximum

## Suite de parcours, débouchés, passerelles

### Formations/passerelles possibles :

Bac pro Ouvrages du Bâtiment Métallerie

Bac pro Technicien en chaudronnerie industrielle

**Exemple de métier ou secteur d'activité** : Soudeur dans des secteurs d'activités variés tels que la construction métallique et bâtiment, industrie aéronautique, travaux publics et machinerie agricole

## Durée

- Formation de 420h /an
- Rythme de l'alternance : 3 semaines en entreprise, 1 semaine en centre de formation  
*Informations données à titre indicatif et modifiables en fonction des prérequis de l'apprenant et des besoins de l'entreprise.*
- Formation en 1 an.
- Possibilité de parcours adapté – Nous consulter

## Tarifs

### Modalités de prise en charge de la formation :

- Aucune participation aux frais pédagogiques de la formation n'est demandée à l'apprenti. Le financement est assuré par les OPCO via le coût contrat.
- Des frais d'hébergement, de restauration et de transports pourront être à charge de l'apprenti : nous consulter

## Résultats de la session de formation

Disponible sur le site internet <https://saint-lubin.apprentis-auteuil.org/> rubrique « établissement »

## Accessibilité aux personnes en situation de handicap

- Locaux : Réglementation ERP - locaux accessibles aux personnes à mobilité réduite
- Orientation et adaptation pédagogique possible, tutorées par le référent handicap

### Les + de la formation :

- Accompagnement personnalisé par un conseiller en insertion
- Cours de Français langue étrangère pour les apprenants allophones
- Accessibilité aux sports
- Accompagnement mobilité : atelier d'aide à la préparation du permis
- Parcours de formation adapté et modularisé permettant une entrée en formation à tout moment de l'année,
- Une équipe de bénévoles engagés au quotidien pour accompagner les apprenants
- Suivi du parcours de l'apprenant via une plateforme numérique accessible aux formateurs et aux tuteurs d'entreprises
- SST
- Utilisation des équipements de travail mis à disposition pour des travaux temporaires en hauteur R408

## Contacts

Responsable de la formation : **Cedric Dias-Fernandes**  
[cedric.dias-fernande@aprentis-auteuil.org](mailto:cedric.dias-fernande@aprentis-auteuil.org) tel : 06.59.44.70.03

Référent Handicap : **Vanessa Blanco**  
[vanessa.blanco@apprentis-auteuil.org](mailto:vanessa.blanco@apprentis-auteuil.org) Tel. 05.54.06.10.00